

Instruction Manual



Bedienungsanleitung
Manuale di istruzioni
Manual de instrucciones
Manuel d'instructions
Handleiding

Item No.: 013371

EAN: 8720195794455



Read the instruction manual before use



Screwdrivers should never be used as chisels or crowbars



Wearing hearing protection is mandatory



Only use suitable screwdrivers and always hold them vertically



Wearing safety glasses is mandatory



Avoid splinters caused by improper hitting



Dispose of used tools properly



An optimal frictional connection ensures a longer service life for your tools and screws



Make sure to assign dimension designations correctly



Hand-operated tools should never be used with impact wrenches



Only use special tools for lever arm extensions



Never drag your workshop trolley behind you



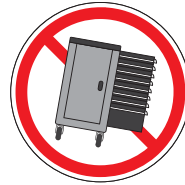
Never use hand tools with a hammer



Under no circumstances should you use drawers as ladders



Working on tools yourself is prohibited



To avoid the risk of tipping over, never pull out more than one drawer at a time



150 kg - Maximum load capacity of the entire tool trolley



25 kg - maximum load capacity per drawer

Micrometer Adjustable Torque Wrench (10-150 FT-LB | 28-210 Nm)

How To Use:

- A. Balancing wrench in hand with graduations visible with the marked arrow Elementary Scale up, then unlock knurled handle by turning lock nut counterclockwise.
- B. Set amount of torque required by turning knurled handle to read exact amount on case graduations.
Example: 120Nm
 1. Turn knurled handle until the zero graduation on the bevel edge of the knurled handle is lined up with the vertical mark on the case and is even with the 112Nm graduation.
 2. Turn knurled handle clockwise until 8Nm graduation on the bevel edge of the handle is in line. Lock handle securely by turning lock nut clockwise, and now wrench is set at 120 Nm which is ready to use. See Figure 1 and 2
- C. Install the proper socket or attachment to the square drive and apply to nut or bolt and pull handle until you feel and/or hear wrench click. Release pull and wrench automatically resets for next operation. **DO NOT CONTINUE TO PULL AFTER WRENCH RELEASES. USE SPECIAL CARE AT LOW TORQUE SETTINGS THAT WILL PULL STOPS WHEN WRENCH CLICKS**

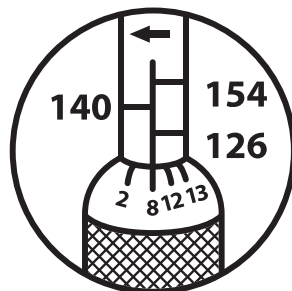


FIG1 112Nm

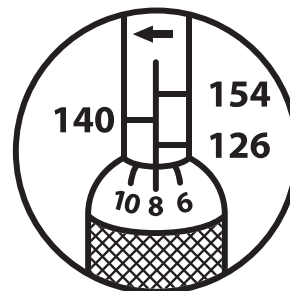


FIG2 120Nm

CAUTION:

1. If the wrench has not been used or has been in storage for some time, operate it several times at a low torque setting which permits special internal lubricant to re-coat internal working parts.
2. When wrench is not in use, keep doing adjustment at lowest torque setting.
3. Do not turn the handle below lowest torque setting.
4. Do not continue pulling on the wrench after pre-set torque has been reached and the wrench has been released. Pressure must be taken off the handle and the wrench allowed to automatically reset itself. Continuing to apply pressure after the wrench has been released will result in damage to the part being torqued by applying more than the specified amount of torque.
5. Tool is rugged and designed for shop use but is also a precision measuring instrument and should be treated as such.
6. Clean the wrench by wiping. Do not immerse in any type of cleaner which may affect the special high-pressure lube with which the wrench is packed at the factory.
7. This torque wrench was calibrated and tested before leaving the factory and is accurate to $\pm 4\%$. **THIS IS A PRECISION MEASURING INSTRUMENT. CALIBRATION AND SERVICING MUST BE DONE REGULARLY AND IS THE OWNERS RESPONSIBILITY.**

Conversion Tables

Foot Pounds (Ft.Lbs)	Kilo-gram Meters (Kgm or mkp)	Newton Meters (Nm)	Newton Meters (Nm)	Foot Pounds (Ft.Lbs)	Kilo-gram Meters (Kgm or mkp)	Kilo-gram Meters (Kgm or mkp)	Newton Meters (Nm)	Foot Pounds (Ft.Lbs)
5	0.69	6.78	10	7.38	1.02	1	9.81	7.23
10	1.38	13.56	20	14.75	2.04	2	19.61	14.47
15	2.07	20.34	30	22.13	3.06	3	29.42	21.70
20	2.76	27.12	40	29.50	4.08	4	39.23	28.93
25	3.45	33.90	50	36.88	5.10	5	49.04	36.17
30	4.14	40.68	60	44.26	6.12	6	58.84	43.40
35	4.83	47.46	70	51.63	7.14	7	68.65	47.87
40	5.52	54.24	80	59.01	8.16	8	78.46	50.63
45	6.21	61.02	90	66.38	9.18	9	88.26	65.10
50	6.90	67.80	100	73.76	10.20	10	97.07	72.33
55	7.59	74.58	110	81.14	11.22	11	107.88	79.57
60	8.28	81.36	120	88.51	12.24	12	117.68	86.80
65	8.97	88.14	130	95.89	13.26	13	127.48	94.03
70	9.66	94.92	140	103.26	14.28	14	137.30	101.27
75	10.35	101.70	150	110.64	15.30	15	147.11	108.50
80	11.04	108.48	160	118.02	16.32	16	156.91	115.74
85	11.73	115.26	170	125.39	17.34	17	166.72	122.97
90	12.42	122.04	180	132.77	18.36	18	176.53	130.20
95	13.11	128.82	190	140.14	19.38	19	186.33	137.43
100	13.80	135.60	200	147.52	20.40	20	196.14	144.67
105	14.49	142.38	210	154.90	21.42	21	205.95	151.90
110	15.18	149.16	220	162.27	22.44	22	215.75	159.13
115	15.87	155.94	230	169.65	23.46	23	225.37	166.37
120	16.56	162.72	240	177.02	24.48	24	235.37	173.60
125	17.25	169.50	250	184.40	25.50	25	245.18	180.84
130	17.94	176.28	260	191.78	26.52	26	254.98	188.08
135	18.63	183.06	270	199.15	27.54	27	264.79	195.30
140	19.32	189.84	280	206.53	28.56	28	274.60	202.54
145	20.01	196.62	290	213.91	29.58	29	284.41	209.77
150	20.70	203.40	300	221.29	30.60	30	294.22	217.00
155	21.39	210.18	310	228.67	31.62	31	304.03	224.23
160	22.08	216.96	320	236.05	32.64	32	313.84	231.46
165	22.77	223.74	330	243.43	33.66	33	323.65	238.69
170	23.46	230.52	340	250.81	34.68	34	333.46	245.92
175	24.15	237.30	350	258.30	35.70	35	343.35	253.05
180	24.84	244.08	360	265.68	36.72	36	353.16	260.28
185	25.53	250.86	370	273.06	37.74	37	362.97	267.51
190	26.22	257.64	380	280.44	38.76	38	372.78	274.74
195	26.91	264.42	390	287.82	39.78	39	382.59	281.97
200	27.60	271.20	400	295.20	40.80	40	392.40	289.20
205	28.29	277.98	410	302.58	41.82	41	402.21	296.43
210	28.98	284.76						
215	29.67	291.54						
220	30.36	298.32						
225	31.05	305.10						
230	31.74	311.88						
235	32.43	318.66						
240	33.12	325.44						
245	33.81	332.22						
250	34.50	339.00						
260	35.88	352.56						
270	37.26	366.12						
280	38.64	379.68						
290	40.02	393.24						
300	41.40	406.80						

Conversion Formulas

- 1 CMKG = 13.887 IN-OZ 1 dNm = 14.16 IN-OZ
- 1 CMKG = 0.867 IN-LB 1 Nm = 8.8507 IN-LB
- 1 MKG = 7.233 FT-LB 1 Nm = 0.73756 FT-LB
- 1 KPCM = 1 CMKG 1 KPM = 1 MKG
- 1 CMKG = 0.098 Nm 1 MKG = 9.80665 Nm
- 1 FT-LB = 12 IN -LB



Lesen Sie die Bedienungsanleitung vor der Verwendung



Schraubendreher dürfen niemals als Meißel oder Brecheisen verwendet werden



Das Tragen eines Gehörschutzes ist Pflicht



Nur passende Schraubendreher verwenden und stets senkrecht führen



Das Tragen einer Schutzbrille ist Pflicht



Absplitterungen durch unsachgemäßes Schlagen vermeiden



Entsorgen Sie verbrauchte Werkzeuge ordnungsgemäß



Ein optimaler Kraftschluss sorgt für eine längere Lebensdauer Ihres Werkzeugs und Schrauben



Achten Sie darauf, Maßbezeichnungen korrekt zuzuordnen



Handbetätigte Werkzeuge dürfen niemals mit Schlagschraubern verwendet werden



Verwenden Sie für Hebelarmverlängerungen nur spezielle Werkzeuge



Ziehen Sie Ihren Werkstattwagen niemals hinter sich her



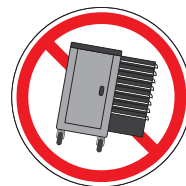
Handwerkzeuge niemals mit einem Hammer verwenden



Nutzen Sie Schubladen unter keinen Umständen als Leiter



Das eigenhändige Bearbeiten von Werkzeugen ist Verboten



Um Kippgefahr zu vermeiden, ziehen Sie nie mehr als eine Schublade gleichzeitig heraus



150 kg – maximale Tragfähigkeit des gesamten Werkzeugwagens



25 kg - maximale Tragfähigkeit pro Schublade

Mikrometerverstellbarer Drehmomentschlüssel

(10–150 FT-LB | 28–210 Nm)

Anwendung:

- A. Halten Sie den Auswuchtschlüssel in der Hand und zeigen Sie die Markierungen mit dem markierten Pfeil auf der Elementary Scale-Skala nach oben. Entriegeln Sie dann den Rändelgriff, indem Sie die Kontermutter gegen den Uhrzeigersinn drehen.
- B. Stellen Sie das erforderliche Drehmoment ein, indem Sie den Rändelgriff drehen, um den genauen Wert auf der Gehäuseskala abzulesen. Beispiel: 120 Nm
 1. Drehen Sie den Rändelgriff, bis die Nullskala an der abgeschrägten Kante des Rändelgriffs mit der vertikalen Markierung am Gehäuse übereinstimmt und mit der 112-Nm-Markierung übereinstimmt.
 2. Drehen Sie den Rändelgriff im Uhrzeigersinn, bis die 8-Nm-Markierung an der abgeschrägten Kante des Griffs ausgerichtet ist. Verriegeln Sie den Griff sicher, indem Sie die Kontermutter im Uhrzeigersinn drehen. Jetzt ist der Schlüssel auf 120 Nm eingestellt und einsatzbereit. Siehe Abbildung 1 und 2.
- C. Setzen Sie die passende Stecknuss oder den passenden Aufsatz auf den Vierkantantrieb, setzen Sie sie auf die Mutter oder Schraube und ziehen Sie am Griff, bis Sie ein Klicken des Schraubenschlüssels spüren und/oder hören. Lassen Sie den Griff los und der Schraubenschlüssel wird automatisch für den nächsten Vorgang zurückgesetzt. ZIEHEN SIE NICHT WEITER, NACHDEM DER SCHLÜSSEL LOSGELÖST WURDE. SEIEN SIE BEI NIEDRIGEN DREHMOMENTEINSTELLUNGEN BESONDERS VORSICHTIG, DA DAS ZIEHEN STOPPT, WENN DER SCHLÜSSEL KLICKT

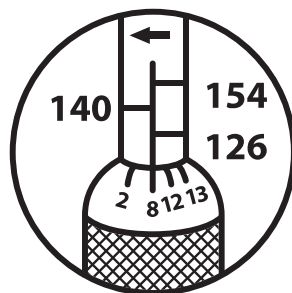


FIG1 112Nm

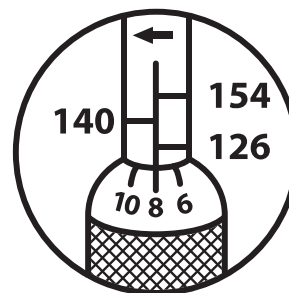


FIG2 120Nm

VORSICHT:

1. Wenn der Schraubenschlüssel nicht verwendet wurde oder längere Zeit gelagert wurde, betätigen Sie ihn mehrere Male mit einer niedrigen Drehmomenteinstellung, damit ein spezielles Schmiermittel die inneren Arbeitsteile erneut benetzen kann.
2. Wenn der Schraubenschlüssel nicht verwendet wird, nehmen Sie die Einstellung weiterhin mit der niedrigsten Drehmomenteinstellung vor.
3. Drehen Sie den Griff nicht unter die niedrigste Drehmomenteinstellung.
4. Ziehen Sie nicht weiter am Schraubenschlüssel, nachdem das voreingestellte Drehmoment erreicht und der Schraubenschlüssel losgelassen wurde. Der Druck auf den Griff muss verringert werden, damit sich der Schraubenschlüssel automatisch zurückstellen kann. Wenn Sie nach dem Loslassen des Schraubenschlüssels weiterhin Druck ausüben, wird das angezogene Teil beschädigt, da mehr als das angegebene Drehmoment angewendet wird.
5. Das Werkzeug ist robust und für den Werkstattgebrauch konzipiert, ist jedoch auch ein Präzisionsmessgerät und sollte auch so behandelt werden.
6. Reinigen Sie den Schraubenschlüssel durch Abwischen. Tauchen Sie ihn nicht in Reinigungsmittel, da diese das spezielle Hochdruckschmiermittel beeinträchtigen könnten, mit dem der Schraubenschlüssel werkseitig verpackt ist.
7. Dieser Drehmomentschlüssel wurde vor Verlassen des Werks kalibriert und getestet und hat eine Genauigkeit von $\pm 4\%$. DIES IST EIN PRÄZISIONSMESSGERÄT. KALIBRIERUNG UND WARTUNG MÜSSEN REGELMÄSSIG DURCHFÜHRT WERDEN UND LIEGEN IN DER VERANTWORTUNG DES EIGENTÜMERS.

Umrechnungstabellen

Foot Pounds (Ft.Lbs)	Kilo-gram Meters (Kgm or mkp)	Newton Meters (Nm)	Newton Meters (Nm)	Foot Pounds (Ft.Lbs)	Kilo-gram Meters (Kgm or mkp)	Kilo-gram Meters (Kgm or mkp)	Newton Meters (Nm)	Foot Pounds (Ft.Lbs)
5	0.69	6.78	10	7.38	1.02	1	9.81	7.23
10	1.38	13.56	20	14.75	2.04	2	19.61	14.47
15	2.07	20.34	30	22.13	3.06	3	29.42	21.70
20	2.76	27.12	40	29.50	4.08	4	39.23	28.93
25	3.45	33.90	50	36.88	5.10	5	49.04	36.17
30	4.14	40.68	60	44.26	6.12	6	58.84	43.40
35	4.83	47.46	70	51.63	7.14	7	68.65	47.87
40	5.52	54.24	80	59.01	8.16	8	78.46	50.63
45	6.21	61.02	90	66.38	9.18	9	88.26	65.10
50	6.90	67.80	100	73.76	10.20	10	97.07	72.33
55	7.59	74.58	110	81.14	11.22	11	107.88	79.57
60	8.28	81.36	120	88.51	12.24	12	117.68	86.80
65	8.97	88.14	130	95.89	13.26	13	127.48	94.03
70	9.66	94.92	140	103.26	14.28	14	137.30	101.27
75	10.35	101.70	150	110.64	15.30	15	147.11	108.50
80	11.04	108.48	160	118.02	16.32	16	156.91	115.74
85	11.73	115.26	170	125.39	17.34	17	166.72	122.97
90	12.42	122.04	180	132.77	18.36	18	176.53	130.20
95	13.11	128.82	190	140.14	19.38	19	186.33	137.43
100	13.80	135.60	200	147.52	20.40	20	196.14	144.67
105	14.49	142.38	210	154.90	21.42	21	205.95	151.90
110	15.18	149.16	220	162.27	22.44	22	215.75	159.13
115	15.87	155.94	230	169.65	23.46	23	225.37	166.37
120	16.56	162.72	240	177.02	24.48	24	235.37	173.60
125	17.25	169.50	250	184.40	25.50	25	245.18	180.84
130	17.94	176.28	260	191.78	26.52	26	254.98	188.08
135	18.63	183.06	270	199.15	27.54	27	264.79	195.30
140	19.32	189.84	280	206.53	28.56	28	274.60	202.54
145	20.01	196.62	290	213.91	29.58	29	284.41	209.77
150	20.70	203.40	300	221.29	30.60	30	294.22	217.00
155	21.39	210.18	310	228.67	31.62	31	304.03	224.23
160	22.08	216.96	320	236.05	32.64	32	313.84	231.46
165	22.77	223.74	330	243.43	33.66	33	323.65	238.69
170	23.46	230.52	340	250.81	34.68	34	333.46	245.92
175	24.15	237.30	350	258.30	35.70	35	343.35	253.05
180	24.84	244.08	360	265.68	36.72	36	353.16	260.28
185	25.53	250.86	370	273.06	37.74	37	362.97	267.51
190	26.22	257.64	380	280.44	38.76	38	372.78	274.74
195	26.91	264.42	390	287.82	39.78	39	382.59	281.97
200	27.60	271.20	400	295.20	40.80	40	392.40	289.20
205	28.29	277.98	410	302.58	41.82	41	402.21	296.43
210	28.98	284.76						
215	29.67	291.54						
220	30.36	298.32						
225	31.05	305.10						
230	31.74	311.88						
235	32.43	318.66						
240	33.12	325.44						
245	33.81	332.22						
250	34.50	339.00						
260	35.88	352.56						
270	37.26	366.12						
280	38.64	379.68						
290	40.02	393.24						
300	41.40	406.80						

Umrechnungsformeln

- 1 CMKG = 13.887 IN-OZ
- 1 CMKG = 0.867 IN-LB
- 1 MKG = 7.233 FT-LB
- 1 KPCM = 1 CMKG
- 1 CMKG = 0.098 Nm
- 1 FT-LB = 12 IN -LB
- 1 dNm = 14.16 IN-OZ
- 1 Nm = 8.8507 IN-LB
- 1 Nm = 0.73756 FT-LB
- 1 KPM = 1 MKG
- 1 MKG = 9.80665 Nm



Leggere il manuale di istruzioni prima dell'uso



I cacciaviti non dovrebbero mai essere usati come scalpelli o piedi di porco



Indossare protezioni acustiche è obbligatorio



Utilizzare solo cacciaviti adatti e tenerli sempre in posizione verticale



È obbligatorio indossare occhiali di sicurezza



Evitare schegge causate da colpi impropri



Smaltire correttamente gli utensili usati



Un collegamento ad attrito ottimale garantisce una Maggiore durata utile per i tuoi utensili e viti



Assicurati di assegnare le designazioni dimensionali correttamente



Gli utensili manuali non devono mai essere utilizzati con le chiavi a percussione



Utilizzare solo utensili speciali per le estensioni del braccio di leva



Non trascinare mai il carrello dell'officina dietro di te



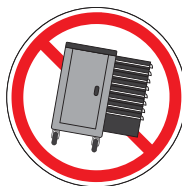
Non usare mai utensili manuali con un martello



In nessun caso dovresti usare i cassettei come scale



Lavorare sugli utensili da soli è proibito



Per evitare il rischio di ribaltamento, non estrarre mai più di un cassetto alla volta



150 kg - Portata massima dell'intero carrello portautensili



25 kg - capacità di carico massima per cassetto

Chiave dinamometrica regolabile micrometrica

(10-150 FT-LB | 28-210 Nm)

Come si usa:

- A. Chiave di bilanciamento in mano con le graduazioni visibili con la freccia rivolta verso l'alto, quindi sbloccare l'impugnatura zigrinata ruotando il dado di bloccaggio in senso antiorario.
- B. Imposta la quantità di coppia richiesta ruotando la maniglia zigrinata per leggere la quantità esatta sulle graduazioni della cassa. Esempio: 120Nm
 1. Ruotare la manopola zigrinata finché la graduazione zero sul bordo smussato della manopola zigrinata non è allineata con il segno verticale sulla cassa e con la graduazione 112 Nm.
 2. Girare la maniglia zigrinata in senso orario fino a quando la graduazione di 8 Nm sul bordo smussato della maniglia è allineata. Bloccare saldamente la maniglia girando il controdado in senso orario e ora la chiave è impostata a 120 Nm, il che è pronto per l'uso. Vedere Figura 1 e 2
- C. Installare la bussola o l'accessorio appropriato sull'attacco quadro e applicarlo al dado o al bullone e tirare la maniglia finché non si avverte e/o si sente lo scatto della chiave. Rilasciare la trazione e la chiave si ripristina automaticamente per l'operazione successiva. **NON CONTINUARE A TIRARE DOPO LO SBLOCCO DELLA CHIAVE. USARE PARTICOLARE ATTENZIONE ALLE IMPOSTAZIONI DI COPPIA BASSA CHE TIRANO I FERMI QUANDO LA CHIAVE SCATTA**

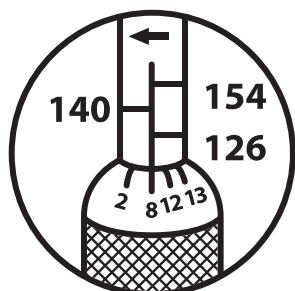


FIG1 112Nm

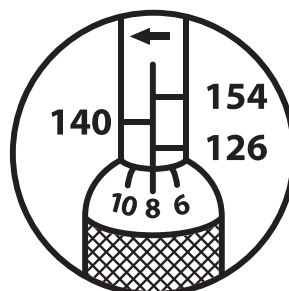


FIG2 120Nm

ATTENZIONE:

1. Se la chiave non è stata utilizzata o è stata conservata per un certo periodo di tempo, azionarla più volte con una coppia bassa che consenta allo speciale lubrificante interno di ricoprire nuovamente le parti interne funzionanti.
2. Quando la chiave non è in uso, continuare a effettuare la regolazione con l'impostazione di coppia più bassa.
3. Non girare la maniglia al di sotto del valore di coppia minimo.
4. Non continuare a tirare la chiave dopo aver raggiunto la coppia preimpostata e aver rilasciato la chiave. La pressione deve essere tolta dall'impugnatura e la chiave deve essere lasciata reimpostare automaticamente. Continuare ad applicare pressione dopo aver rilasciato la chiave danneggerà la parte sottoposta a coppia applicando una coppia superiore a quella specificata.
5. Lo strumento è robusto e progettato per l'uso in officina, ma è anche uno strumento di misura di precisione e deve essere trattato come tale
6. Pulire la chiave strofinandola. Non immergerla in alcun tipo di detergente che possa compromettere lo speciale lubrificante ad alta pressione con cui la chiave è confezionata in fabbrica.
7. Questa chiave dinamometrica è stata calibrata e testata prima di lasciare la fabbrica ed è precisa al $\pm 4\%$. **QUESTO È UNO STRUMENTO DI MISURAZIONE DI PRECISIONE. LA TARATURA E LA MANUTENZIONE DEVONO ESSERE ESEGUITE REGOLARMENTE E SONO RESPONSABILITÀ DEL PROPRIETARIO.**

Tablelle di conversione

Foot Pounds (Ft.Lbs)	Kilo-gram Meters (Kgm or mkp)	Newton Meters (Nm)	Newton Meters (Nm)	Foot Pounds (Ft.Lbs)	Kilo-gram Meters (Kgm or mkp)	Kilo-gram Meters (Kgm or mkp)	Newton Meters (Nm)	Foot Pounds (Ft.Lbs)
5	0.69	6.78	10	7.38	1.02	1	9.81	7.23
10	1.38	13.56	20	14.75	2.04	2	19.61	14.47
15	2.07	20.34	30	22.13	3.06	3	29.42	21.70
20	2.76	27.12	40	29.50	4.08	4	39.23	28.93
25	3.45	33.90	50	36.88	5.10	5	49.04	36.17
30	4.14	40.68	60	44.26	6.12	6	58.84	43.40
35	4.83	47.46	70	51.63	7.14	7	68.65	47.87
40	5.52	54.24	80	59.01	8.16	8	78.46	50.63
45	6.21	61.02	90	66.38	9.18	9	88.26	65.10
50	6.90	67.80	100	73.76	10.20	10	97.07	72.33
55	7.59	74.58	110	81.14	11.22	11	107.88	79.57
60	8.28	81.36	120	88.51	12.24	12	117.68	86.80
65	8.97	88.14	130	95.89	13.26	13	127.48	94.03
70	9.66	94.92	140	103.26	14.28	14	137.30	101.27
75	10.35	101.70	150	110.64	15.30	15	147.11	108.50
80	11.04	108.48	160	118.02	16.32	16	156.91	115.74
85	11.73	115.26	170	125.39	17.34	17	166.72	122.97
90	12.42	122.04	180	132.77	18.36	18	176.53	130.20
95	13.11	128.82	190	140.14	19.38	19	186.33	137.43
100	13.80	135.60	200	147.52	20.40	20	196.14	144.67
105	14.49	142.38	210	154.90	21.42	21	205.95	151.90
110	15.18	149.16	220	162.27	22.44	22	215.75	159.13
115	15.87	155.94	230	169.65	23.46	23	225.37	166.37
120	16.56	162.72	240	177.02	24.48	24	235.37	173.60
125	17.25	169.50	250	184.40	25.50	25	245.18	180.84
130	17.94	176.28	260	191.78	26.52	26	254.98	188.08
135	18.63	183.06	270	199.15	27.54	27	264.79	195.30
140	19.32	189.84	280	206.53	28.56	28	274.60	202.54
145	20.01	196.62	290	213.91	29.58	29	284.41	209.77
150	20.70	203.40	300	221.29	30.60	30	294.22	217.00
155	21.39	210.18	310	228.67	31.62	31	304.03	224.23
160	22.08	216.96	320	236.05	32.64	32	313.84	231.46
165	22.77	223.74	330	243.43	33.66	33	323.65	238.69
170	23.46	230.52	340	250.81	34.68	34	333.46	245.92
175	24.15	237.30	350	258.30	35.70	35	343.35	253.05
180	24.84	244.08	360	265.68	36.72	36	353.16	260.28
185	25.53	250.86	370	273.06	37.74	37	362.97	267.51
190	26.22	257.64	380	280.44	38.76	38	372.78	274.74
195	26.91	264.42	390	287.82	39.78	39	382.59	281.97
200	27.60	271.20	400	295.20	40.80	40	392.40	289.20
205	28.29	277.98	410	302.58	41.82	41	402.21	296.43
210	28.98	284.76						
215	29.67	291.54						
220	30.36	298.32						
225	31.05	305.10						
230	31.74	311.88						
235	32.43	318.66						
240	33.12	325.44						
245	33.81	332.22						
250	34.50	339.00						
260	35.88	352.56						
270	37.26	366.12						
280	38.64	379.68						
290	40.02	393.24						

Formule di conversione

- 1 CMKG = 13.887 IN-OZ
- 1 CMKG = 0.867 IN-LB
- 1 MKG = 7.233 FT-LB
- 1 KPCM = 1 CMKG
- 1 CMKG = 0.098 Nm
- 1 FT-LB = 12 IN -LB
- 1 dNm = 14.16 IN-OZ
- 1 Nm = 8.8507 IN-LB
- 1 Nm = 0.73756 FT-LB
- 1 KPM = 1 MKG
- 1 MKG = 9.80665 Nm



Lea el manual de instrucciones antes de usarlo



El uso de protección auditiva es obligatorio



El uso de gafas de seguridad es obligatorio



Deseche las herramientas usadas de manera adecuada



Asegúrese de asignar designaciones de dimensiones correctamente



Utilice únicamente herramientas especiales para extensiones de brazos de palanca



Nunca utilice herramientas manuales con un martillo



Está prohibido trabajar con herramientas por cuenta propia



150 kg - Capacidad máxima de carga de todo el carro de herramientas



Los destornilladores nunca deben utilizarse como cinces o palancas



Utilice únicamente destornilladores adecuados y manténgalos siempre en posición vertical



Evitar astillas provocadas por golpes inadecuados



Una conexión por fricción óptima garantiza una vida útil más prolongada para sus herramientas y tornillos



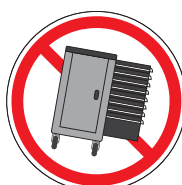
Las herramientas manuales nunca deben utilizarse con llaves de impacto



Nunca arrastre su carro de taller detrás de usted



Bajo ninguna circunstancia debes utilizar los cajones como escaleras



Para evitar el riesgo de vuelco, nunca saque más de un cajón a la vez



25 kg - capacidad máxima de carga por cajón

Llave dinamométrica ajustable con micrómetro (10-150 FT-LB | 28-210 Nm)

Modo de empleo:

- A. Llave de equilibrio en mano con graduaciones visibles con la flecha marcada Escala elemental hacia arriba, luego desbloquee el mango moleteado girando la tuerca de seguridad en sentido antihorario.
- B. Establezca la cantidad de torsión necesaria girando la manija moleteada para leer la cantidad exacta en las graduaciones de la caja. Ejemplo: 120 Nm
 1. Gire el mango moleteado hasta que la graduación cero en el borde biselado del mango moleteado esté alineada con la marca vertical en la caja y esté pareja con la graduación de 112 Nm.
 2. Gire la manija moleteada en el sentido de las agujas del reloj hasta que la graduación de 8 Nm en el borde biselado de la manija esté alineada. Bloquee la manija de forma segura girando la contratuerca en el sentido de las agujas del reloj y ahora la llave estará ajustada a 120 Nm, lo que la hará lista para usar. Consulte las figuras 1 y 2
- C. Instale el dado o accesorio adecuado en el cuadradillo y aplíquelo en la tuerca o el perno y tire de la manija hasta que sienta o escuche un clic de la llave. Suelte el tirón y la llave se restablecerá automáticamente para la siguiente operación. **NO SIGA TIRANDO DESPUÉS DE QUE LA LLAVE SE SUELTE. TENGA ESPECIAL CUIDADO CON LOS AJUSTES DE TORQUE BAJO QUE HARAN QUE LA LLAVE SE DETENGA CUANDO HAGA CLIC**

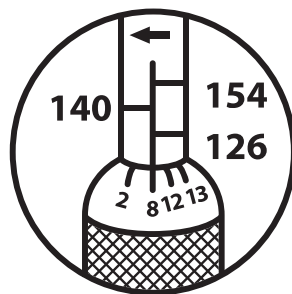


FIG1 112Nm

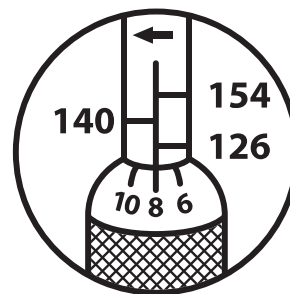


FIG2 120Nm

PRECAUCIÓN:

1. Si la llave no se ha utilizado o ha estado almacenada durante algún tiempo, utilícela varias veces con un ajuste de torsión bajo que permita que el lubricante interno especial vuelva a recubrir las piezas de trabajo internas.
2. Cuando no utilice la llave, siga realizando el ajuste con el torque más bajo. Do not turn the handle below lowest torque setting.
3. No gire el mango por debajo del ajuste de torsión más bajo.
4. No continúe tirando de la llave después de haber alcanzado el par de torsión preestablecido y de haber soltado la llave. Debe quitarse la presión del mango y dejar que la llave se restablezca automáticamente. Si continúa aplicando presión después de haber soltado la llave, se dañará la pieza que se está apretando al aplicar una cantidad de torsión mayor que la especificada.
5. La herramienta es resistente y está diseñada para uso en taller, pero también es un instrumento de medición de precisión y debe tratarse como tal.
6. Limpie la llave con un paño. No la sumerja en ningún tipo de limpiador que pueda afectar el lubricante especial de alta presión con el que se embala la llave en la fábrica.
7. Esta llave dinamométrica fue calibrada y probada antes de salir de fábrica y tiene una precisión de $\pm 4\%$. SE TRATA DE UN INSTRUMENTO DE MEDICIÓN DE PRECISIÓN. LA CALIBRACIÓN Y EL MANTENIMIENTO SE DEBEN REALIZAR CON REGULARIDAD Y SON RESPONSABILIDAD DEL PROPIETARIO.

Tablas de conversión

Foot Pounds (Ft.Lbs)	Kilo-gram Meters (Kgm or mkp)	Newton Meters (Nm)	Newton Meters (Nm)	Foot Pounds (Ft.Lbs)	Kilo-gram Meters (Kgm or mkp)	Kilo-gram Meters (Kgm or mkp)	Newton Meters (Nm)	Foot Pounds (Ft.Lbs)
5	0.69	6.78	10	7.38	1.02	1	9.81	7.23
10	1.38	13.56	20	14.75	2.04	2	19.61	14.47
15	2.07	20.34	30	22.13	3.06	3	29.42	21.70
20	2.76	27.12	40	29.50	4.08	4	39.23	28.93
25	3.45	33.90	50	36.88	5.10	5	49.04	36.17
30	4.14	40.68	60	44.26	6.12	6	58.84	43.40
35	4.83	47.46	70	51.63	7.14	7	68.65	47.87
40	5.52	54.24	80	59.01	8.16	8	78.46	50.63
45	6.21	61.02	90	66.38	9.18	9	88.26	65.10
50	6.90	67.80	100	73.76	10.20	10	97.07	72.33
55	7.59	74.58	110	81.14	11.22	11	107.88	79.57
60	8.28	81.36	120	88.51	12.24	12	117.68	86.80
65	8.97	88.14	130	95.89	13.26	13	127.48	94.03
70	9.66	94.92	140	103.26	14.28	14	137.30	101.27
75	10.35	101.70	150	110.64	15.30	15	147.11	108.50
80	11.04	108.48	160	118.02	16.32	16	156.91	115.74
85	11.73	115.26	170	125.39	17.34	17	166.72	122.97
90	12.42	122.04	180	132.77	18.36	18	176.53	130.20
95	13.11	128.82	190	140.14	19.38	19	186.33	137.43
100	13.80	135.60	200	147.52	20.40	20	196.14	144.67
105	14.49	142.38	210	154.90	21.42	21	205.95	151.90
110	15.18	149.16	220	162.27	22.44	22	215.75	159.13
115	15.87	155.94	230	169.65	23.46	23	225.37	166.37
120	16.56	162.72	240	177.02	24.48	24	235.37	173.60
125	17.25	169.50	250	184.40	25.50	25	245.18	180.84
130	17.94	176.28	260	191.78	26.52	26	254.98	188.08
135	18.63	183.06	270	199.15	27.54	27	264.79	195.30
140	19.32	189.84	280	206.53	28.56	28	274.60	202.54
145	20.01	196.62	290	213.91	29.58	29	284.41	209.77
150	20.70	203.40	300	221.29	30.60	30	294.22	217.00
155	21.39	210.18	310	228.67	31.62	31	304.03	224.23
160	22.08	216.96	320	236.05	32.64	32	313.84	231.46
165	22.77	223.74	330	243.43	33.66	33	323.65	238.69
170	23.46	230.52	340	250.81	34.68	34	333.46	245.92
175	24.15	237.30	350	258.30	35.70	35	343.35	253.05
180	24.84	244.08	360	265.68	36.72	36	353.16	260.28
185	25.53	250.86	370	273.06	37.74	37	362.97	267.51
190	26.22	257.64	380	280.44	38.76	38	372.78	274.74
195	26.91	264.42	390	287.82	39.78	39	382.59	281.97
200	27.60	271.20	400	295.20	40.80	40	392.40	289.20
205	28.29	277.98	410	302.58	41.82	41	402.21	296.43
210	28.98	284.76						
215	29.67	291.54						
220	30.36	298.32						
225	31.05	305.10						
230	31.74	311.88						
235	32.43	318.66						
240	33.12	325.44						
245	33.81	332.22						
250	34.50	339.00						
260	35.88	352.56						
270	37.26	366.12						
280	38.64	379.68						
290	40.02	393.24						

Fórmulas de conversión

- 1 CMKG = 13.887 IN-OZ
- 1 CMKG = 0.867 IN-LB
- 1 MKG = 7.233 FT-LB
- 1 KPCM = 1 CMKG
- 1 CMKG = 0.098 Nm
- 1 FT-LB = 12 IN -LB
- 1 dNm = 14.16 IN-OZ
- 1 Nm = 8.8507 IN-LB
- 1 Nm = 0.73756 FT-LB
- 1 KPM = 1 MKG
- 1 MKG = 9.80665 Nm



Lisez le manuel d'instructions avant utilisation



Les tournevis ne doivent jamais être utilisés comme burins ou pieds-de-biche



Le port d'une protection auditive est obligatoire



Utilisez uniquement des tournevis adaptés et tenez-les toujours verticalement



Le port de lunettes de sécurité est obligatoire



Évitez les échardes causées par des coups maladroits



Éliminez les outils usagés de manière appropriée



Une liaison par friction optimale assure une durée de vie plus longue de vos outils et vis



Assurez-vous d'attribuer correctement les désignations de dimension



Les outils manuels ne doivent jamais être utilisés avec des clés à chocs



Utilisez uniquement des outils spéciaux pour les extensions de bras de levier



Ne traînez jamais votre chariot d'atelier derrière vous



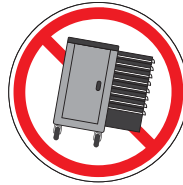
N'utilisez jamais d'outils manuels avec un marteau



En aucun cas, vous ne devez utiliser les tiroirs comme échelles



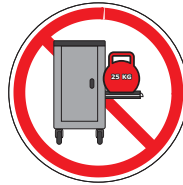
Il est interdit de travailler soi-même sur les outils



Pour éviter tout risque de basculement, ne tirez jamais plus d'un tiroir à la fois



150 kg - Capacité de charge maximale de l'ensemble du chariot à outils



25 kg - capacité de charge maximale par tiroir

Clé dynamométrique réglable micrométrique

(10-150 FT-LB | 28-210 Nm)

Mode d'emploi :

- A. Clé d'équilibrage en main avec les graduations visibles avec la flèche marquée Échelle élémentaire vers le haut, puis déverrouiller la poignée moletée en tournant le contre-écrou dans le sens inverse des aiguilles d'une montre.
- B. Réglez le couple de serrage requis en tournant la poignée moletée pour lire le montant exact sur les graduations du boîtier. Exemple : 120 Nm
1. Tournez la poignée moletée jusqu'à ce que la graduation zéro sur le bord biseauté de la poignée moletée soit alignée avec la marque verticale sur le boîtier et soit au même niveau que la graduation 112 Nm.
 2. Tournez la poignée moletée dans le sens des aiguilles d'une montre jusqu'à ce que la graduation de 8 Nm sur le bord biseauté de la poignée soit alignée. Verrouillez fermement la poignée en tournant le contre-écrou dans le sens des aiguilles d'une montre. La clé est alors réglée à 120 Nm et est prête à l'emploi. Voir les figures 1 et 2
- C. Installez la douille ou l'accessoire approprié sur le carré d'entraînement et appliquez-le sur l'écrou ou le boulon et tirez sur la poignée jusqu'à ce que vous sentiez et/ou entendiez un clic de la clé. Relâchez la traction et la clé se réinitialise automatiquement pour l'opération suivante. **NE CONTINUEZ PAS À TIRER APRÈS QUE LA CLÉ SE LIBÈRE. FAITES PREUVE DE PRUDENCE SPÉCIALE DANS LES RÉGLAGES DE COUPLE FAIBLES QUI ARRÊTERONT LA TIRE LORSQUE LA CLÉ CLIC**

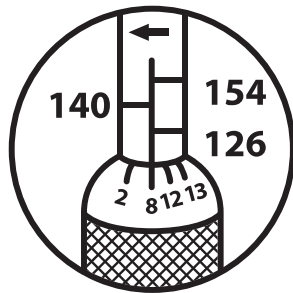


FIG1 112Nm

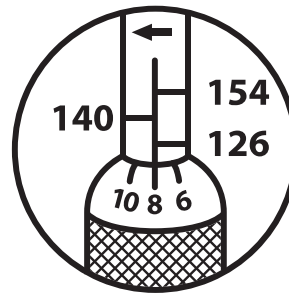


FIG2 120Nm

PRUDENCE:

1. Si la clé n'a pas été utilisée ou a été stockée pendant un certain temps, faites-la fonctionner plusieurs fois à un couple faible qui permet au lubrifiant interne spécial de recouvrir les pièces de travail internes.
2. Lorsque la clé n'est pas utilisée, continuez à effectuer le réglage au couple le plus bas.
3. Ne tournez pas la poignée en dessous du réglage de couple le plus bas.
4. Ne continuez pas à tirer sur la clé une fois le couple pré-réglé atteint et la clé relâchée. La pression doit être relâchée sur la poignée et la clé doit se réinitialiser automatiquement. Continuer à appliquer une pression après avoir relâché la clé entraînera des dommages sur la pièce serrée en appliquant un couple supérieur au couple spécifié.
5. L'outil est robuste et conçu pour une utilisation en atelier, mais c'est également un instrument de mesure de précision et doit être traité comme tel.
6. Nettoyer la clé en l'essuyant. Ne pas l'immerger dans un quelconque type de nettoyant qui pourrait altérer le lubrifiant spécial haute pression avec lequel la clé est emballée en usine.
7. Cette clé dynamométrique a été calibrée et testée avant de quitter l'usine et est précise à ± 4 %. **IL S'AGIT D'UN INSTRUMENT DE MESURE DE PRÉCISION. L'ÉTALONNAGE ET L'ENTRETIEN DOIVENT ÊTRE EFFECTUÉS RÉGULIÈREMENT ET SONT DE LA RESPONSABILITÉ DU PROPRIÉTAIRE.**

Tableaux de conversion

Foot Pounds (Ft.Lbs)	Kilo-gram Meters (Kgm or mkp)	Newton Meters (Nm)	Newton Meters (Nm)	Foot Pounds (Ft.Lbs)	Kilo-gram Meters (Kgm or mkp)	Kilo-gram Meters (Kgm or mkp)	Newton Meters (Nm)	Foot Pounds (Ft.Lbs)
5	0.69	6.78	10	7.38	1.02	1	9.81	7.23
10	1.38	13.56	20	14.75	2.04	2	19.61	14.47
15	2.07	20.34	30	22.13	3.06	3	29.42	21.70
20	2.76	27.12	40	29.50	4.08	4	39.23	28.93
25	3.45	33.90	50	36.88	5.10	5	49.04	36.17
30	4.14	40.68	60	44.26	6.12	6	58.84	43.40
35	4.83	47.46	70	51.63	7.14	7	68.65	47.87
40	5.52	54.24	80	59.01	8.16	8	78.46	50.63
45	6.21	61.02	90	66.38	9.18	9	88.26	65.10
50	6.90	67.80	100	73.76	10.20	10	97.07	72.33
55	7.59	74.58	110	81.14	11.22	11	107.88	79.57
60	8.28	81.36	120	88.51	12.24	12	117.68	86.80
65	8.97	88.14	130	95.89	13.26	13	127.48	94.03
70	9.66	94.92	140	103.26	14.28	14	137.30	101.27
75	10.35	101.70	150	110.64	15.30	15	147.11	108.50
80	11.04	108.48	160	118.02	16.32	16	156.91	115.74
85	11.73	115.26	170	125.39	17.34	17	166.72	122.97
90	12.42	122.04	180	132.77	18.36	18	176.53	130.20
95	13.11	128.82	190	140.14	19.38	19	186.33	137.43
100	13.80	135.60	200	147.52	20.40	20	196.14	144.67
105	14.49	142.38	210	154.90	21.42	21	205.95	151.90
110	15.18	149.16	220	162.27	22.44	22	215.75	159.13
115	15.87	155.94	230	169.65	23.46	23	225.37	166.37
120	16.56	162.72	240	177.02	24.48	24	235.37	173.60
125	17.25	169.50	250	184.40	25.50	25	245.18	180.84
130	17.94	176.28	260	191.78	26.52	26	254.98	188.08
135	18.63	183.06	270	199.15	27.54	27	264.79	195.30
140	19.32	189.84	280	206.53	28.56	28	274.60	202.54
145	20.01	196.62	290	213.91	29.58	29	284.41	209.77
150	20.70	203.40	300	221.29	30.60	30	294.22	217.00
155	21.39	210.18	310	228.67	31.62	31	304.03	224.23
160	22.08	216.96	320	236.05	32.64	32	313.84	231.46
165	22.77	223.74	330	243.43	33.66	33	323.65	238.69
170	23.46	230.52	340	250.81	34.68	34	333.46	245.92
175	24.15	237.30	350	258.30	35.70	35	343.35	253.05
180	24.84	244.08	360	265.68	36.72	36	353.16	260.28
185	25.53	250.86	370	273.06	37.74	37	362.97	267.51
190	26.22	257.64	380	280.44	38.76	38	372.78	274.74
195	26.91	264.42	390	287.82	39.78	39	382.59	281.97
200	27.60	271.20	400	295.20	40.80	40	392.40	289.20
205	28.29	277.98	410	302.58	41.82	41	402.21	296.43
210	28.98	284.76						
215	29.67	291.54						
220	30.36	298.32						
225	31.05	305.10						
230	31.74	311.88						
235	32.43	318.66						
240	33.12	325.44						
245	33.81	332.22						
250	34.50	339.00						
260	35.88	352.56						
270	37.26	366.12						
280	38.64	379.68						
290	40.02	393.24						

Formules de conversion

- 1 CMKG = 13.887 IN-OZ
- 1 CMKG = 0.867 IN-LB
- 1 MKG = 7.233 FT-LB
- 1 KPCM = 1 CMKG
- 1 CMKG = 0.098 Nm
- 1 FT-LB = 12 IN -LB
- 1 dNm = 14.16 IN-OZ
- 1 Nm = 8.8507 IN-LB
- 1 Nm = 0.73756 FT-LB
- 1 KPM = 1 MKG
- 1 MKG = 9.80665 Nm



Lees voor gebruik de gebruiksaanwijzing



Schroevendraaiers mogen nooit als beitels of koevoeten worden gebruikt



Het dragen van gehoorbescherming is verplicht



Gebruik alleen geschikte schroevendraaiers en houd ze altijd verticaal



Het dragen van een veiligheidsbril is verplicht



Voorkom splinters door verkeerd slaan



Gooi gebruikte gereedschappen op de juiste manier weg



Een optimale wrijvingsverbinding zorgt voor een langere levensduur van uw gereedschappen en schroeven



Zorg ervoor dat u de dimensie-aanduidingen correct toewijst



Handbediende gereedschappen mogen nooit met slagsleutels worden gebruikt



Gebruik alleen speciaal gereedschap voor hefboomarmverlengingen



Sleep uw werkplaatskar nooit achter u aan



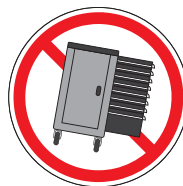
Gebruik nooit handgereedschap met een hamer



Gebruik lades in geen geval als ladders



Zelf aan gereedschap werken is verboden



Om het risico op omvallen te voorkomen, mag u nooit meer dan één lade tegelijk uittrekken.



150 kg – Maximale draagkracht van de gehele gereedschapswagen



25 kg - maximale draagkracht per lade

Micrometer verstelbare momentsleutel (10-150 FT-LB | 28-210 Nm)

Hoe te gebruiken:

- A. Houd de balanceersleutel vast met de schaalverdeling zichtbaar en met de gemarkeerde pijl. Schaal omhoog en ontgrendel vervolgens de gekartelde hendel door de borgmoer tegen de klok in te draaien.
- B. Stel de benodigde hoeveelheid koppel in door de gekartelde hendel te draaien om de exacte hoeveelheid op de schaalverdeling van de behuizing af te lezen. Voorbeeld: 120 Nm
 1. Draai de gekartelde hendel totdat de nulmarkering op de schuine rand van de gekartelde hendel in lijn ligt met de verticale markering op de behuizing en gelijk is met de 112 Nm-markering.
 2. Draai de gekartelde hendel met de klok mee totdat de 8Nm-gradatie op de schuine rand van de hendel in lijn is. Vergrendel de hendel stevig door de borgmoer met de klok mee te draaien. De sleutel is nu ingesteld op 120 Nm, wat klaar is voor gebruik. Zie afbeelding 1 en 2
- C. Plaats de juiste dop of bevestiging op de vierkante aandrijving en pas deze toe op de moer of bout en trek aan de hendel totdat u een klik hoort en/of voelt. Laat de hendel los en de sleutel wordt automatisch gereset voor de volgende handeling. **GA NIET DOOR MET TREKKEN NADAT DE SLEUTEL IS LOSGELATEN. WEES SPECIALE VOORZICHTIGHEID BIJ LAGE KOPPELINSTELLINGEN DIE STOPPEN WANNEER DE SLEUTEL KLIK**

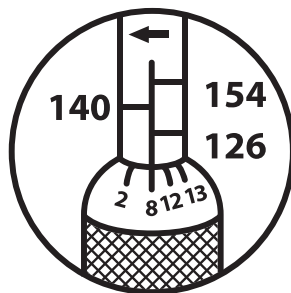


FIG1 112Nm

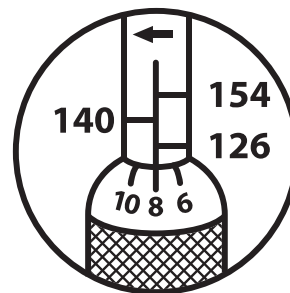


FIG2 120Nm

VOORZICHTIGHEID:

1. Als de sleutel niet is gebruikt of gedurende een bepaalde tijd is opgeslagen, moet u deze een aantal keer op een laag koppel laten werken. Hierdoor kan het speciale interne smeermiddel de interne werkende onderdelen opnieuw coaten.
2. Wanneer u de sleutel niet gebruikt, moet u de afstelling op de laagste koppelinstelling uitvoeren.
3. Draai de hendel niet verder dan de laagste koppelinstelling.
4. Blijf niet aan de sleutel trekken nadat het vooraf ingestelde koppel is bereikt en de sleutel is losgelaten. De druk moet van de hendel worden gehaald en de sleutel moet zichzelf automatisch kunnen resetten. Als u doorgaat met het uitoefenen van druk nadat de sleutel is losgelaten, zal dit leiden tot schade aan het onderdeel dat wordt aangedraaid door meer dan het opgegeven koppel toe te passen.
5. Het gereedschap is robuust en ontworpen voor gebruik in de werkplaats, maar het is ook een precisie meetinstrument en moet als zodanig behandeld worden.
6. Reinig de sleutel door hem af te vegen. Dompel hem niet onder in een reinigingsmiddel dat de speciale hogedruksmeermiddel waarmee de sleutel in de fabriek is verpakt, kan aantasten.
7. Deze momentsleutel is gekalibreerd en getest voordat hij de fabriek verliet en is nauwkeurig tot $\pm 4\%$. **DIT IS EEN PRECISIE MEETINSTRUMENT. KALIBRATIE EN ONDERHOUD MOETEN REGELMATIG WORDEN UITGEVOERD EN ZIJN DE VERANTWOORDELIJKHEID VAN DE EIGENAAR.**

Conversietabellen

Foot Pounds (Ft.Lbs)	Kilo-gram Meters (Kgm or mkp)	Newton Meters (Nm)	Newton Meters (Nm)	Foot Pounds (Ft.Lbs)	Kilo-gram Meters (Kgm or mkp)	Kilo-gram Meters (Kgm or mkp)	Newton Meters (Nm)	Foot Pounds (Ft.Lbs)
5	0.69	6.78	10	7.38	1.02	1	9.81	7.23
10	1.38	13.56	20	14.75	2.04	2	19.61	14.47
15	2.07	20.34	30	22.13	3.06	3	29.42	21.70
20	2.76	27.12	40	29.50	4.08	4	39.23	28.93
25	3.45	33.90	50	36.88	5.10	5	49.04	36.17
30	4.14	40.68	60	44.26	6.12	6	58.84	43.40
35	4.83	47.46	70	51.63	7.14	7	68.65	47.87
40	5.52	54.24	80	59.01	8.16	8	78.46	50.63
45	6.21	61.02	90	66.38	9.18	9	88.26	65.10
50	6.90	67.80	100	73.76	10.20	10	97.07	72.33
55	7.59	74.58	110	81.14	11.22	11	107.88	79.57
60	8.28	81.36	120	88.51	12.24	12	117.68	86.80
65	8.97	88.14	130	95.89	13.26	13	127.48	94.03
70	9.66	94.92	140	103.26	14.28	14	137.30	101.27
75	10.35	101.70	150	110.64	15.30	15	147.11	108.50
80	11.04	108.48	160	118.02	16.32	16	156.91	115.74
85	11.73	115.26	170	125.39	17.34	17	166.72	122.97
90	12.42	122.04	180	132.77	18.36	18	176.53	130.20
95	13.11	128.82	190	140.14	19.38	19	186.33	137.43
100	13.80	135.60	200	147.52	20.40	20	196.14	144.67
105	14.49	142.38	210	154.90	21.42	21	205.95	151.90
110	15.18	149.16	220	162.27	22.44	22	215.75	159.13
115	15.87	155.94	230	169.65	23.46	23	225.57	166.37
120	16.56	162.72	240	177.02	24.48	24	235.37	173.60
125	17.25	169.50	250	184.40	25.50	25	245.18	180.84
130	17.94	176.28	260	191.78	26.52	26	254.98	188.08
135	18.63	183.06	270	199.15	27.54	27	264.79	195.30
140	19.32	189.84	280	206.53	28.56	28	274.60	202.54
145	20.01	196.62	290	213.91	29.58	29	284.41	209.77
150	20.70	203.40	300	221.29	30.60	30	294.22	217.00
155	21.39	210.18	310	228.67	31.62	31	304.03	224.23
160	22.08	216.96	320	236.05	32.64	32	313.84	231.46
165	22.77	223.74	330	243.43	33.66	33	323.65	238.69
170	23.46	230.52	340	250.81	34.68	34	333.46	245.92
175	24.15	237.30	350	258.30	35.70	35	343.35	253.05
180	24.84	244.08	360	265.68	36.72	36	353.16	260.28
185	25.53	250.86	370	273.06	37.74	37	362.97	267.51
190	26.22	257.64	380	280.44	38.76	38	372.78	274.74
195	26.91	264.42	390	287.82	39.78	39	382.59	281.97
200	27.60	271.20	400	295.20	40.80	40	392.40	289.20
205	28.29	277.98	410	302.58	41.82	41	402.21	296.43
210	28.98	284.76						
215	29.67	291.54						
220	30.36	298.32						
225	31.05	305.10						
230	31.74	311.88						
235	32.43	318.66						
240	33.12	325.44						
245	33.81	332.22						
250	34.50	339.00						
260	35.88	352.56						
270	37.26	366.12						
280	38.64	379.68						
290	40.02	393.24						

Conversieformules

- 1 CMKG = 13.887 IN-OZ
- 1 CMKG = 0.867 IN-LB
- 1 MKG = 7.233 FT-LB
- 1 KPCM = 1 CMKG
- 1 CMKG = 0.098 Nm
- 1 FT-LB = 12 IN -LB
- 1 dNm = 14.16 IN-OZ
- 1 Nm = 8.8507 IN-LB
- 1 Nm = 0.73756 FT-LB
- 1 KPM = 1 MKG
- 1 MKG = 9.80665 Nm